

FORMEX - pneumatische Entformungsventile

Sicher und schneller entformen!

Anwendung:

- In die GFK-Form einlaminierten -
- oder in die Stahlform schweißen -
- mit Druckluft verbinden - fertig!

Vorteile:

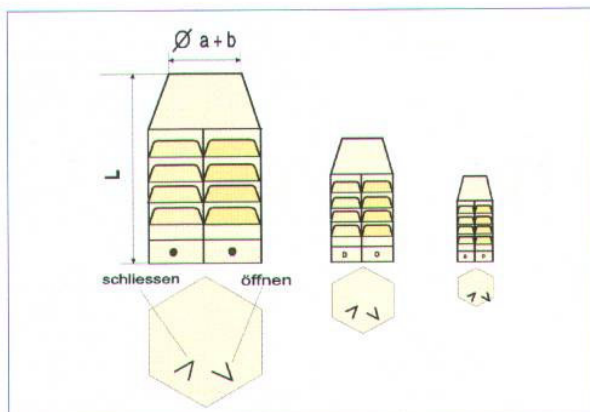
- Schnelleres arbeiten
- Sauberer arbeiten
- Schöner Teile ohne Beschädigung vom Entformen

Eigenschaften:

- Wärmebeständig bis 150° C.
- Absolut luftdicht.

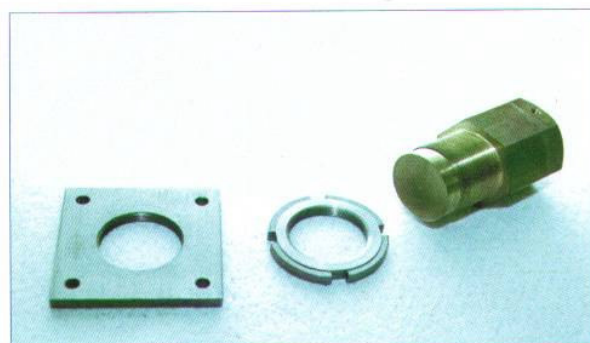
Geeignet für folgende Verfahren:

- Handlaminat
- RTM - Injektion
- Kalt- und Heisspressen



Mit diesem einfachen, pneumatischen Entformungszyylinder entformen Sie wirklich auf Knopfdruck: Der Kolben zieht sich auf Knopfdruck zurück und gleichzeitig wird Druckluft zwischen Form und Formteil gepresst. Das lästige und unschöne Verkleben des „Entformungsloches entfällt!

Funktionsweise	
Handlaminieren Spritzen	Pressluft direkt oder über Ventil PV-4 mit dem Eingang „Öffnen“ verbinden.
Injektion, RTM, Pressen	Die FORMEX Entformungsventile haben zwei Lufteingänge. Das offene „V“ gegen das Zentrum öffnet das Ventil und Luft strömt zwischen Form und Formteil. Das „V“ mit der Spitze gegen das Zentrum schließt das Ventil, so dass es durch den Druck des Harzes nicht geöffnet werden kann.



Neu Die FORMEX F-15S und F-25S sind auch in der Ausführung zum Einschrauben in Metallformen erhältlich.

Ausführungen				
Typ	Ø Öffnung b	Ø aussen a	Länge L	Sechskant
F-05	5 mm	10.5 mm	48 mm	15 mm
F-15	15 mm	20.0 mm	60 mm	32 mm
F-25	25 mm	35.0 mm	82 mm	50 mm

Material			
Typ	Zylinder	Kolben	Dichtungen
F-05	MS oder SS	PA, MS, SS	bis 150° C beständig
F-15	MS oder SS	PA, MS, SS	bis 150° C beständig
F-25	MS oder SS	MS, SS	bis 150° C beständig